



El NEOPRENO es muy versátil, tiene buena resistencia al envejecimiento y al medio ambiente y a los aceites. El NEOPRENO fue uno de los primeros hules sintéticos, debido a su excelente resistencia contra los aceites, ha sido usado en varios tipos de empaques. El NEOPRENO es usado en Refrigerantes (Freón y Amoniaco). Aceites derivados del petróleo de alto punto de anilina, ácidos ligeros, agua. El NEOPRENO **no es recomendado para cetonas, o fluidos a base de ester fosfato.**



En servicio de vapor se puede usar hasta 149°C. Este elastómero es principalmente usado con agua, vapor y fluidos hidráulicos de base alcohol. Todos los hules sintéticos han remplazado al hule natural en sellos mecánicos.

